PAT-NO:

JP362140948A

DOCUMENT-IDENTIFIER: JP 62140948 A

TITLE:

METHOD FOR SEPARATING IC PALLET

PUBN-DATE:

June 24, 1987

### INVENTOR-INFORMATION:

NAME

COUNTRY

YOKOTA, RYUICHI

## ASSIGNEE-INFORMATION:

NAME

COUNTRY

SEIKO EPSON CORP N/A

**APPL-NO:** JP60279615

APPL-DATE: December 12, 1985

INT-CL (IPC): B65H003/48 , H01L021/68

US-CL-CURRENT: 271/98 , 414/797

# **ABSTRACT:**

PURPOSE: To separate empty pallets securely and rapidly by providing air blow out devices on both sides of said empty pallets.

CONSTITUTION: Air blow out devices 1, 2 are provided on both sides of empty pallets 3 for a flat package IC. A pallet conveying device 4 adsorbs a pallet by means of a vacuum and moves the pallet. When the pallet conveying device 4 adsorbs an empty pallet 3 and separates it, air is blown out from the air blow out device 2. Thereby, adsorbing force between pallets is removed to facilitate the separation of the pallets.

COPYRIGHT: (C) 1987, JPO&Japio

# 19 日本国特許庁(JP)

m 特許出願公開

# ⑩ 公 開 特 許 公 報 (A)

昭62 - 140948

⑤Int.Cl.⁴

識別記号

庁内整理番号

43公開 昭和62年(1987)6月24日

B 65 H 3/48 // H 01 L 21/68 3 2 0

7456-3F 7168-5F

審査請求 未請求 発明の数 1 (全2頁)

69発明の名称

IC用パレットの分離方法

②特 願 昭60-279615

20出 願 昭60(1985)12月12日

⑩発 明 者 横 田 隆 一 ⑪出 願 人 セイコーエプソン株式 諏訪市大和3丁目3番5号 セイコーエブソン株式会社内

東京都新宿区西新宿2丁目4番1号

会社

⑩代 理 人 弁理士 最 上 務 外1名

明 細 書

1. 発明の名称

IC用パレットの分離方法

2.特許請求の範囲

フラット・パッケージェ C 用の空パレットを扱う 数似に 破み 重ねられた空パレットの分離方法において、前記空パレットの両側にエアーの吹き出し 数置を設け、前記空パレットの分離作業を行うことを特徴とする I C 用パレットの分離方法。

3.発明の詳細な説明

〔産業上の利用分野〕

本発明はフラット・パッケージェ O 用の空パレットを扱う装置の空パレットの分離方法に関する

〔発明の概要〕

本発明はフラット・パッケージェ O 用空パレットを扱う装置に殺み重ねられた空パレットの分離

方法において、前配空パレットの両側に、エアー の吹き出し装置を設け空パレットを分離しやすく するものである。

〔従来の技術〕

従来、フラット・パッケージェO用の空パレットを分離する場合には、パレットの搬送装置を極めて低速で作動させていた。

[発明が解決しようとする問題点]

種み重ねられているIC用空パレットを分離する時には、パレット間の吸着力のために分離がしにくくなっている。この吸着力は重ねられたパレット中心に空気が入りにくいために発生するもので、これにより空パレットの分離に支障があった

[問題点を解決するための手段]

本発明はフラット・パッケージェ O 用空パレットを扱う装置に破み重ねられた空パレットの分離方法において、空パレットの両側にエアーの吹き出し装置を散け、空パレットの分離作業を行なうことを特徴としている。

## 〔作用〕

パレットを分離する時にエアの吹き出し装置よりエアをパレット間に吹き込み空パレット間の吸着力を減少させる。

### 〔 実施 例 〕

以下、本発明について実施例に基づいて詳細に 記明する。第1図は、本発明の実施例である。 1及び2はエアの吹き出し装置、3はフラット・ パッケージェロ用の空パレットで複みなによりれて いったのでは、ないでする。5ははが、 ったでが、ないかというというというである。8のパレットを映着してが、ないかとはが、ないかに、 の吹き出しまり、エアを吹き出す。、アの吹き出しない、アウルとかというでは、エアを吹き出する。 の吹き出したいい、アウルとからにして、アウルとかない。 にしたかないたかないたいないたかないた。

#### 〔発明の効果〕

本発明は、以上説明したようにエアの吹き出し 装置により、別がれにくいフラット・パッケージ ICの分離を確実に、迅速にする効果がある。

### 4. 図面の簡単な説明

第1図は本発明の実施例を示す斜視図である。

1 … … エアの吹き出し装置

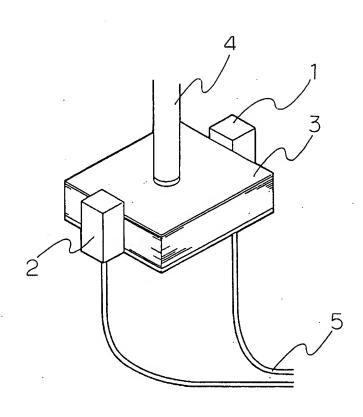
2 ……ェアの吹き出し装置

5 ……空パレット

4 … … パレットの 搬送装置

5 … … 配管ハイブ

出願人 セイコーエブソン株式会社 代理人 弁理士 最上 務(他1名)



第1図